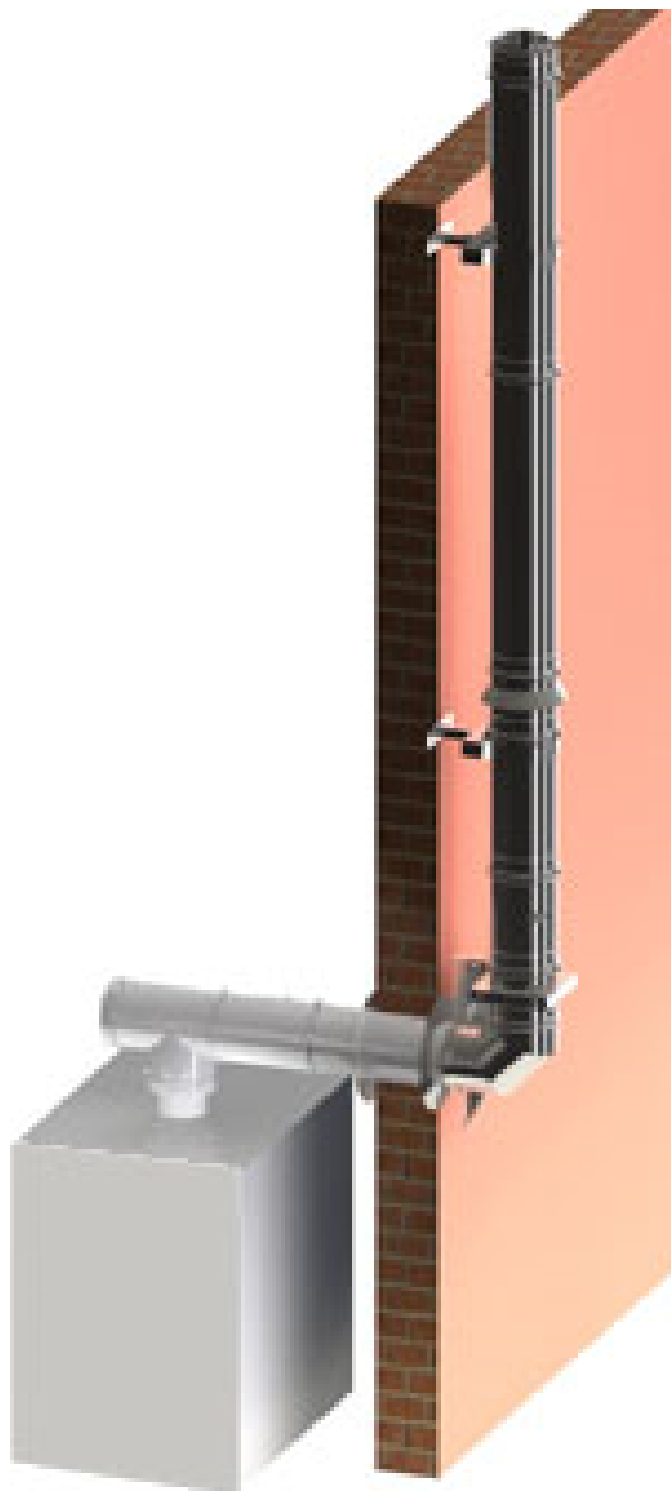




ДЫМОХОДЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Информация по системе EW-TWIN



система EW-TWIN
№ сертификата: 0036 CPD 9174 012

1. СИСТЕМА EW-TWIN



1.1. Общее описание

Система EW-TWIN представляет собой концентрическую/коаксиальную систему отвода продуктов сгорания, предназначенную для монтажа выхлопных установок от котлов с закрытой камерой сгорания. Концентрическая конструкция элементов позволяет организовать удаление продуктов сгорания по внутренней трубе с подачей воздуха для горения в промежутке между внутренней и наружной трубами. Благодаря этому существенно смягчаются требования к помещению, в котором устанавливается котел, и снижается расход топлива за счет подогрева воздуха для горения вследствие теплообмена между воздухом и продуктами сгорания через металлическую стенку.

Система отвода продуктов сгорания EW-TWIN состоит из промышленно изготовленных элементов, внутренняя часть (труба) которых изготовлена из высоколегированной нержавеющей стали марки 1.4571/1.4404 (AISI316Ti / AISI316L), наружная из нержавеющей стали 1.43001 (AISI304) или 1.4016 (AISI430), окрашенной в белый цвет. Толщина стали как наружной так и внутренней трубы составляет 0,6 мм. Продольные швы выполнены сваркой вольфрамовым электродом в среде инертного газа (WIG) и пассивированы.

Диапазон диаметров системы TWIN составляет:

Ø 60/100 мм

Ø 80/125 мм

Ø 100/150 мм

Ø 110/160 мм

Первый диаметр относится к внутренней трубе отвода продуктов сгорания, второй указывает размер наружной трубы, внутри которой подается воздух для горения.

1.2 Обзор систем

Система **EW-TWIN 200 fu N1** подходит для отвода продуктов сгорания газообразного и жидкого топлива при влажном или сухом режиме эксплуатации, под разрежением.

Максимально допустимая рабочая температура 200°C.

Классификация по EN 1856-1 включая оболочку:

Системная выхлопная установка EN 1856-1 – T200 – N1 –W – V2 – L50050 – O00

Система **EW-TWIN 200 fu P1** подходит для отвода продуктов сгорания газообразного и жидкого топлива при влажном или сухом режиме эксплуатации, под избыточным давлением. Газоплотность системы достигается установкой в канавках раструбов внутренних труб уплотнительных силиконовых колец **al-bi 26**, которые заказываются отдельно!!!

Максимально допустимое избыточное давление 200 Pa

Максимально допустимая рабочая температура 200°C.

Классификация по EN 1856-1 включая оболочку:

Системная выхлопная установка EN 1856-1 – T200 – P1 –W – V2 – L50050 – O00

1.3 Указания по проектированию

1.3.1 Определение сечения выхлопных установок

Сечение выхлопных установок должно определяться с учетом местных условий, параметров топки и геометрии установки по EN 13384 или другим допущенным способом расчета.

1.3.2 Защита от прикосновения

Защиты от прикосновения не требуется.

1.3.3 Минимальное расстояние до горючих материалов в вертикальной части

При использовании в качестве системы отвода продуктов сгорания ($T200^{\circ}\text{C}$) действителен минимальный размер от 0 мм.

До максимального сопротивления теплопередаче конструкций из горючих материалов $2,5 \text{ м}^2\text{K/Вт}$ минимальный отступ, измеренный от внешней оболочки газохода составляет 0 мм. Если сопротивления теплопередаче примыкающей горючей конструкции (напр., для деревянных домов с высокой теплоизоляцией) превышает $2,5 \text{ м}^2\text{K/Вт}$, отступ должен быть определен по расчету.

Для пересечения стен из горючих материалов действуют местные нормы и предписания (строительные правила).

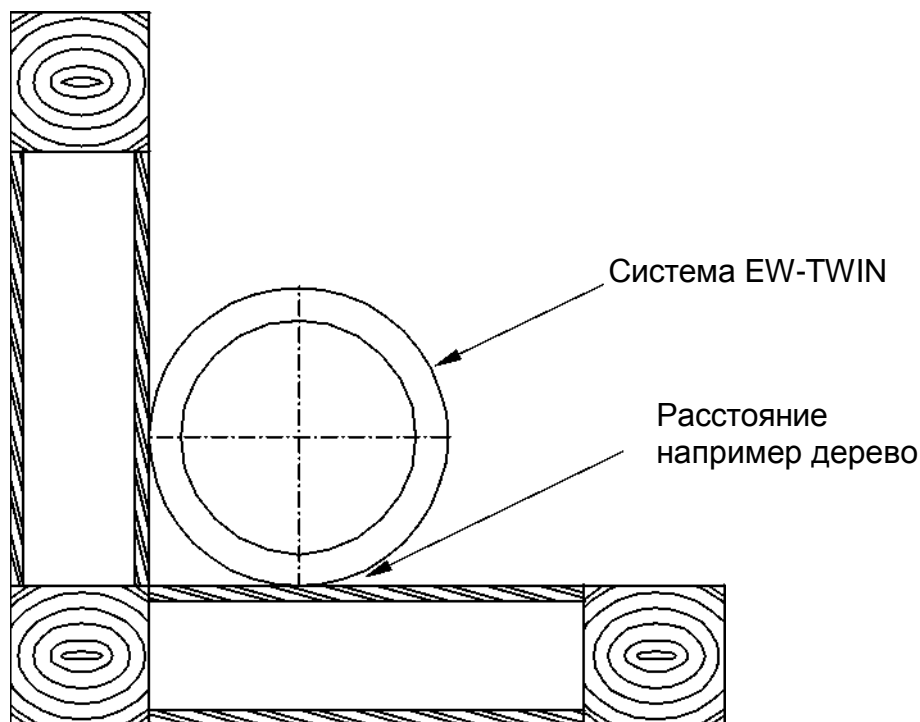


Рис. 1

Для прочих правил по расстояниям смотри национальные положения (в Германии DIN V18160-1) смотри DIN EN 15287-2 Европейская норма монтажа.

Система EW-TWIN совместима с элементами систем EW-FU , AL-BI и DW-AL

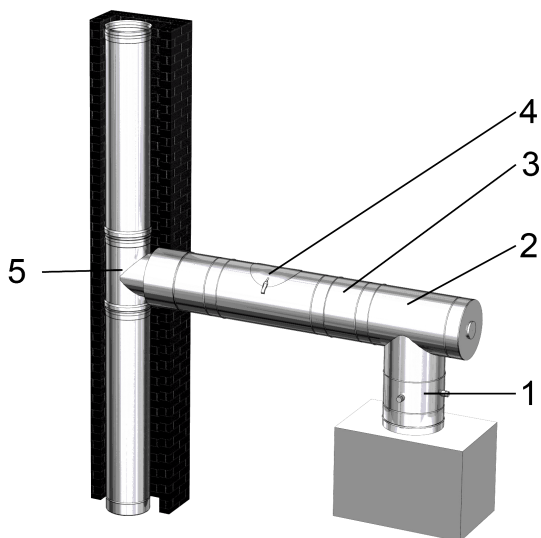


Рис. 2 Пример стыковки с системой EW-FU

№	Наименование элементов	Код
1	*Патрубок присоединения к котлу с отверстием для измерений	TWIN 33
2	*Тройник 90° с крышкой ревизии	TWIN 15
3	*Труба 250 мм	TWIN 04
4	*Труба с лючком ревизии	TWIN 30
5	Тройник 87°	FU 15
6	*Переход twin – dw	DW37LAS
7	*Колено 87°	DW64
8	*Пластина основания проходная	DW07
9	Опорная консоль с отступом от стены 50 - 150 мм	DW01
10	*Ревизия-тройник до 200°C / 200 Па	DW-AL10
11	*Труба 1000 мм	DW13
*	Уплотнительное кольцо внутр. (силикон)	ALBI26

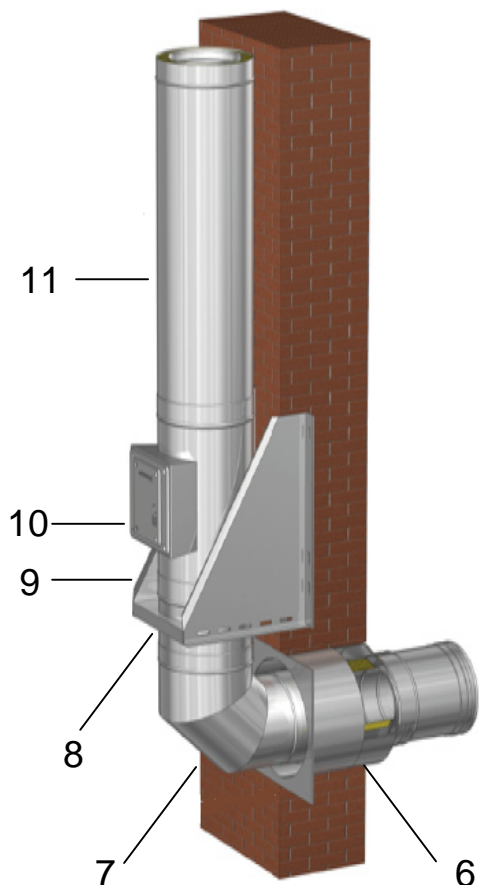
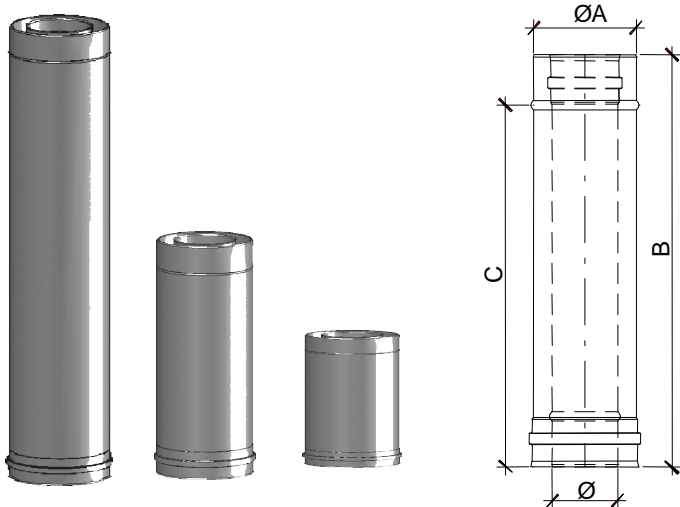


Рис. 2 Пример стыковки с системой DW-AL

Чертежи элементов системы TWIN

Код	Наименование	СТР.
TWIN 02	Труба 1000 мм	6
TWIN 03	Труба 500 мм	6
TWIN 04	Труба 250 мм	6
TWIN 15	Тройник 90° с крышкой ревизии	6
TWIN 32	Тройник 87° с крышкой ревизии и патрубком присоединения к котлу	6
TWIN 33	Патрубок присоединения к котлу с отверстием для измерений	6
TWIN 17	Колено 15°	7
TWIN 18	Колено 30°	7
TWIN 19	Колено 45°	7
TWIN 22	Колено 90°	7
TWIN 62	Труба 250 мм с отводом конденсата	7
TWIN 28	Труба с отверстием для измерений	8
TWIN 29	Раздвижной элемент 320-480 мм	8
TWIN 30	Труба с лючком ревизии	8
TWIN 38A	Переход с коаксиальной на отдельные трубы	8
TWIN 34		9
TWIN 35	Устье горизонтальное системы twin	9
TWIN 35B	Устье вертикальное системы twin	9
TWIN 36	Труба 750 мм с горизонтальным устьем	9
TWIN 36A	Труба 750 мм с вертикальным устьем	9
TWIN 37	Проход через стену twin-albi	10
TWIN 63	Крышка шахты, с воротником	10
TWIN 52	Проход плоской кровли, нерж. фартук	10
TWIN 53	Проход кровли с уклоном 5° - 15°, свинцовый фартук	10
TWIN 81	Проход кровли с уклоном 5° - 15°, нерж. фартук	10
TWIN 59	Проход кровли с уклоном 16° - 25°, свинцовый фартук	11
TWIN 82	Проход кровли с уклоном 16° - 25°, нерж. фартук	11
TWIN 38	Проход кровли с уклоном 26° - 35°, свинцовый фартук	11
TWIN 39	Проход кровли с уклоном 26° - 35°, нерж. фартук	11
TWIN 54	Проход кровли с уклоном 36° - 45°, свинцовый фартук	11
TWIN 83	Проход кровли с уклоном 36° - 45°, нерж. фартук	11
TWIN 61	Хомут-подвеска под монтажную ленту	12
TWIN 31	Воротник	12
DW37 LAS	Переход twin – dw	12
TWIN E	Переход на больший диаметр	12

TWIN 02 / TWIN 03 / TWIN 04 Труба 1000 / 500 / 250 мм

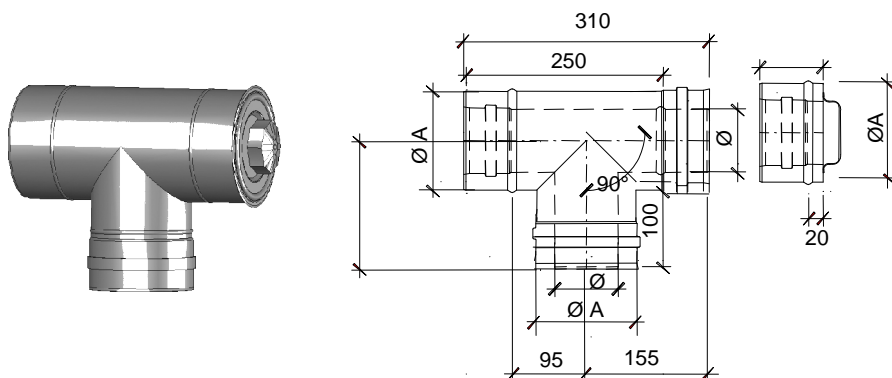


ØA	60	80	100	110
ØB	100	125	150	160
TWIN 02				
B	1000			
C	940			
TWIN 03				
B	500			
C	440			
TWIN 04				
B	250			
C	190			

TWIN 15 Тройник 90° с крышкой ревизии

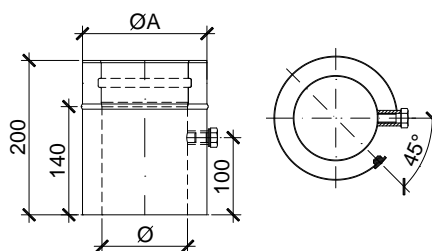


TWIN 32 Тройник 90° с крышкой ревизии и патрубком присоединения к котлу (размер по заказу)



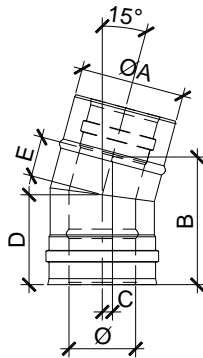
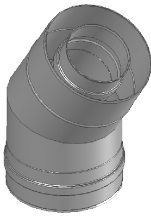
Ø	60	80	100	110
ØA	100	125	150	160
B	150	162,5	175	180

TWIN 33 Патрубок присоединения к котлу с отверстием для измерений



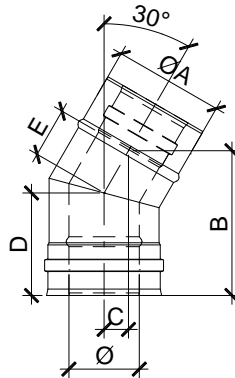
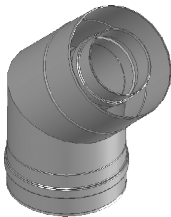
ØA	60	80	100	110
ØB	100	125	150	160

TWIN 17 Колено 15°



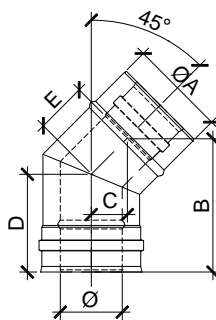
Ø	60	80	100	110
ØA	100	125	150	160
B	152	155	157	158
C	12	12	13	13
D	107	108	110	111
E	47	48	50	51

TWIN 18 Колено 30°



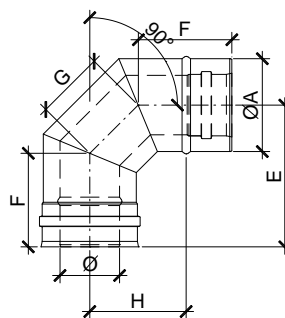
Ø	60	80	100	110
ØA	100	125	150	160
B	159	165	171	174
C	26	28	29	30
D	113	117	120	122
E	53	57	60	62

TWIN 19 Колено 45°



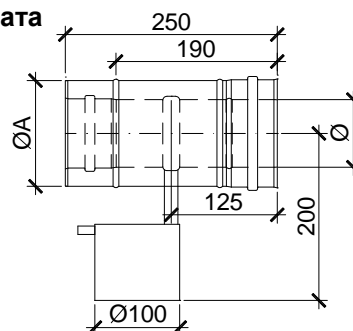
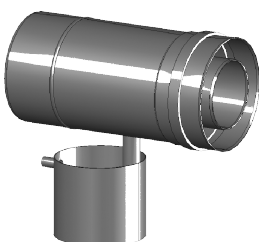
Ø	60	80	100	110
ØA	100	125	150	160
B	163	172	181	184
C	42	45	49	51
D	121	126	131	133
E	61	66	71	73

TWIN 22 Колено 90°



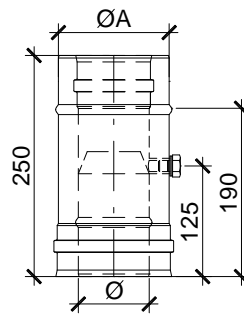
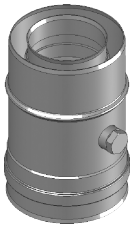
Ø	60	80	100	110
ØA	100	125	150	160
E	178	191	203	208
F	121	126	131	133
G	81	92	102	106
H	118	131	143	148

TWIN 62 Труба 250 мм с отводом конденсата



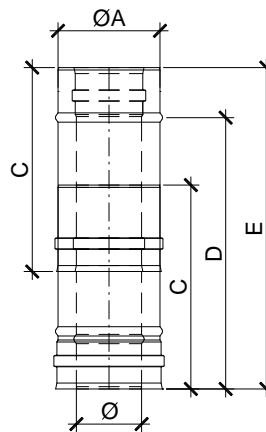
Ø	60	80	100	110
ØA	100	125	150	160

TWIN 28 Труба 200 мм с отверстием для измерений



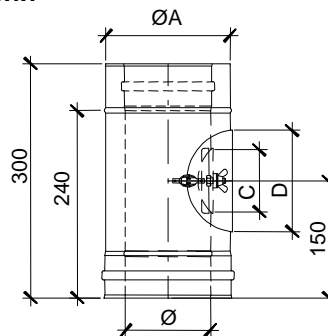
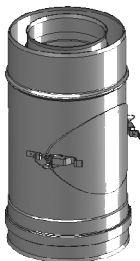
\varnothing	60	80	100	110
$\varnothing A$	100	125	150	160

TWIN 29 Раздвижной элемент 320-480 мм



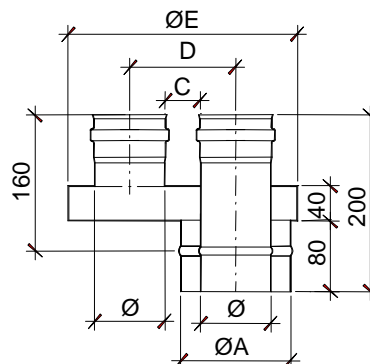
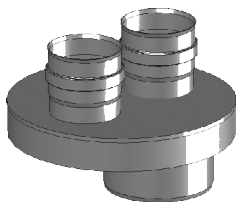
\varnothing	60	80	100	110
$\varnothing A$	100	125	150	160
C	250	250	250	250
D	420	420	420	420
E	480	480	480	480

TWIN 30 Труба 300 мм с лючком ревизии



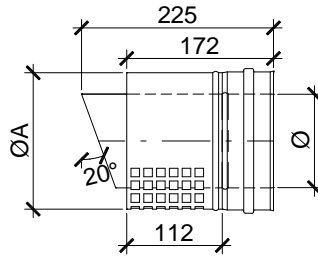
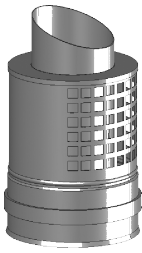
\varnothing	60	80	100	110
$\varnothing A$	100	125	150	160
C	60	80	80	80
D	100	120	130	130

TWIN 38a Переход с коаксиальной на отдельные трубы



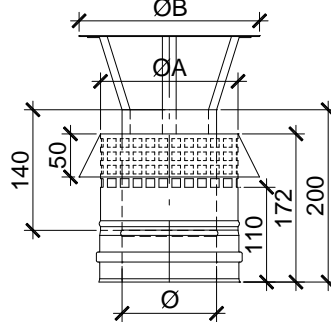
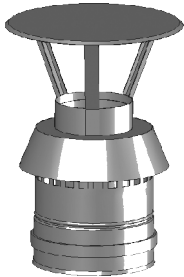
\varnothing	60	80	100	110
$\varnothing A$	100	125	150	160
C	60	40	40	40
D	120	120	140	150
$\varnothing E$	260	260	300	300

TWIN 35 Устье горизонтальное



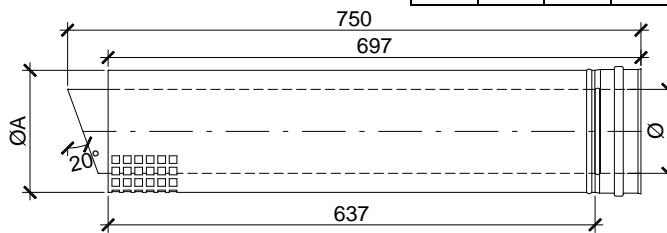
Ø	60	80	100	110
ØA	100	125	150	160

TWIN 35b Устье вертикальное



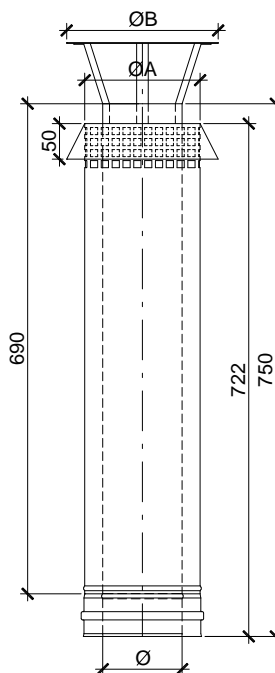
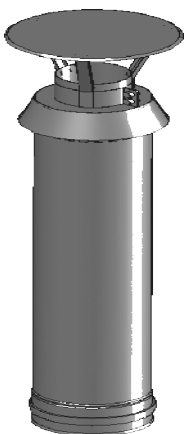
Ø	60	80	100	110
ØA	100	125	150	160
ØB	160	185	210	220

TWIN 36 Труба 750 мм с горизонтальным устьем



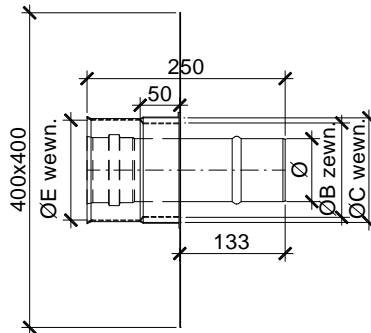
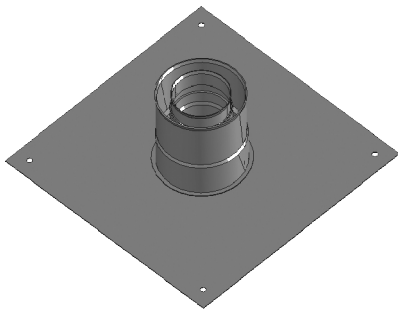
Ø	60	80	100	110
ØA	100	125	150	160

TWIN 36a Труба 750 мм с вертикальным устьем



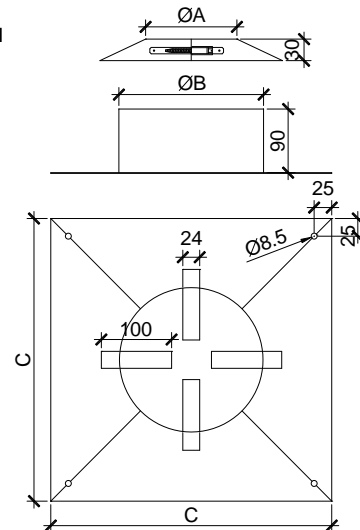
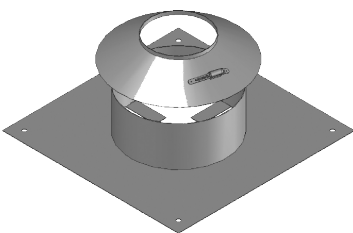
Ø	60	80	100	110
ØA	100	125	150	160
ØB	160	185	210	220

TWIN 37 Проход через стену twin-albi



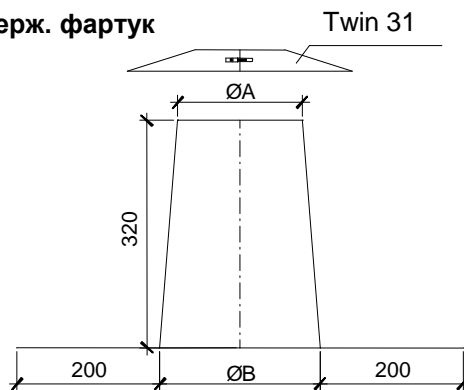
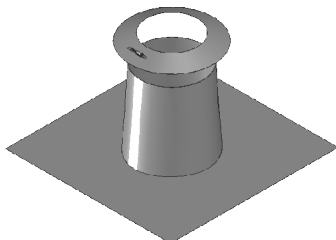
Ø	60	80	100	110
ØB	55	75	95	105
ØC	68	88	108	118
ØE	62	82	102	112

TWIN 63 Крышка шахты, с воротником



ØA	100	125	150	160
ØB	190	206	242	242
C	330	400	400	400

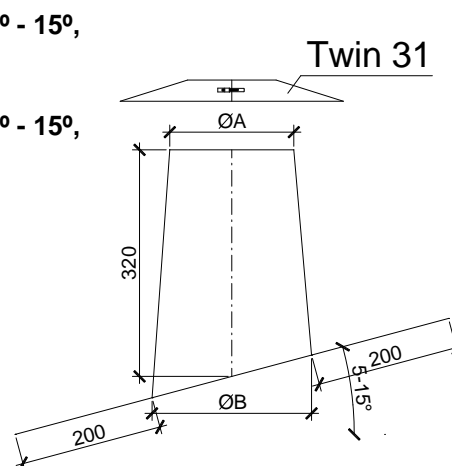
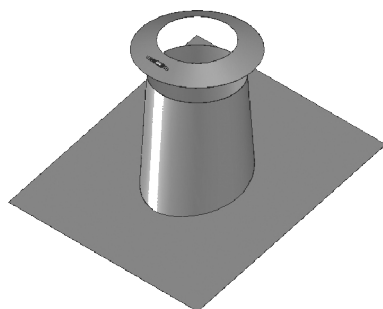
TWIN 52 Проход плоской кровли, нерж. фартук



ØA	175	175	215	215
ØB	225	225	265	265

TWIN 53 Проход кровли с уклоном 5° - 15°, свинцовый фартук

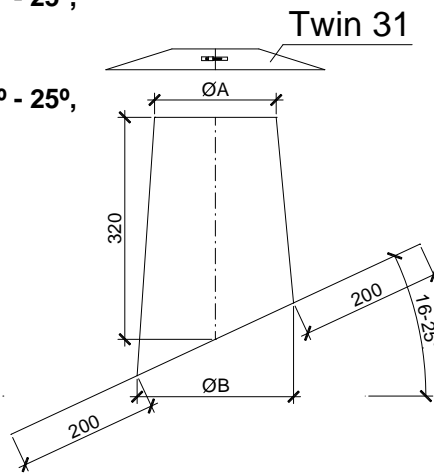
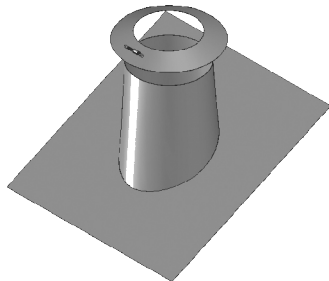
TWIN 81 Проход кровли с уклоном 5° - 15°, нержавеющей фартук



ØA	175	175	215	215
ØB	225	225	265	265

TWIN 59 Проход кровли с уклоном 16° - 25°, свинцовый фартук

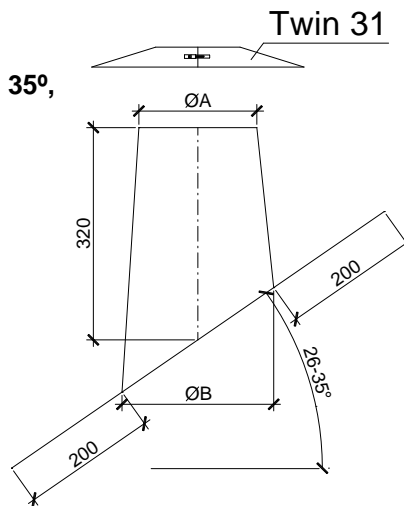
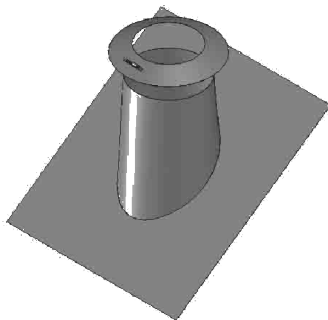
TWIN 82 Проход кровли с уклоном 16° - 25°, нержавеющий фартук



ØA	175	175	215	215
ØB	225	225	265	265

TWIN 38 Проход кровли с уклоном 26° - 35°, свинцовый фартук

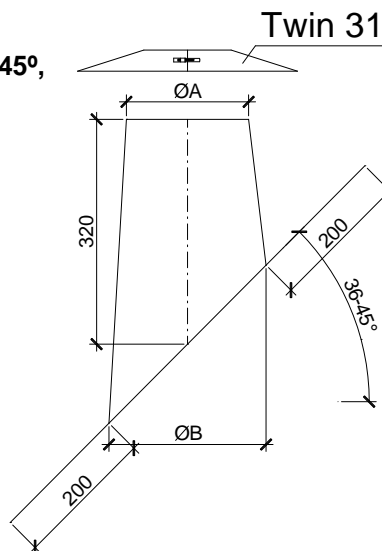
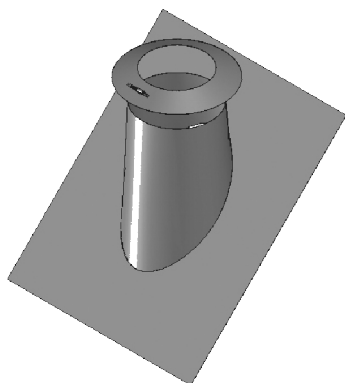
TWIN 39 Проход кровли с уклоном 26° - 35°, нержавеющий фартук



ØA	175	175	215	215
ØB	225	225	265	265

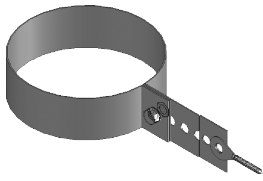
TWIN 54 Проход кровли с уклоном 36° - 45°, свинцовый фартук

TWIN 83 Проход кровли с уклоном 36° - 45°, нержавеющий фартук



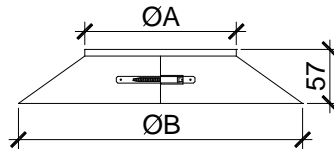
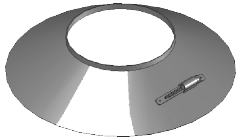
ØA	175	175	215	215
ØB	225	225	265	265

TWIN 61 Хомут-подвеска под монтажную ленту



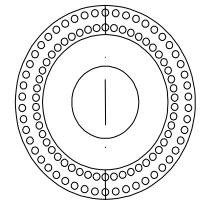
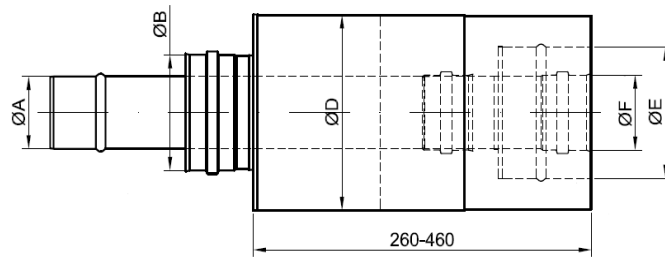
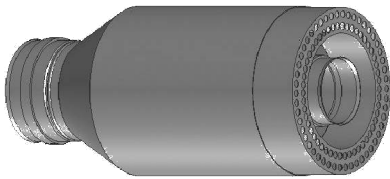
$\varnothing A$	100	125	150	160
B	40	40	40	40

TWIN 31 Воротник / стенная розетка



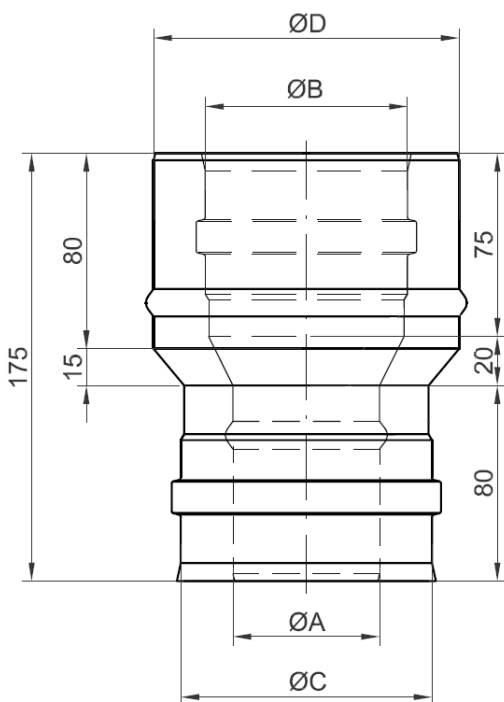
$\varnothing A$	100	125	150	160
$\varnothing B$	240	265	290	300

DW37LAS Переход twin – dw



\varnothing	80/125	100/150	110/160
$\varnothing A$	80	100	110
$\varnothing B$	125	150	160
$\varnothing D$	215	265	265
$\varnothing E$	145	165	175
$\varnothing F$	80	100	110

TWIN E Переход на больший диаметр



$\varnothing A$	60	80	80
$\varnothing B$	80	100	110
$\varnothing C$	100	125	125
D	125	150	160

Уважаемые коллеги!!!

Данный технический каталог представляет информацию по наиболее часто используемым системам дымоудаления и системным элементам производства Jeremias. При необходимости, по запросу, возможно изготовление нестандартных элементов.

Специалисты компании Jeremias всегда будут рады оказать Вам необходимую помощь в расчетах, подборе и проектировании систем дымоудаления и ответить на все интересующие Вас вопросы касающиеся нашей продукции!

Надеемся на взаимовыгодное сотрудничество!

ООО «Еремиас Рус»

141076, г.Королев, ул. Калининградская, д.12, стр.А126

Многоканальный телефон: +7 (495) 664-23-78

info@jeremias.ru

www.jeremias.ru

Jeremias®